

illustration 1 : EI DC

## Appareil d'ionisation EI DC

L'**EI DC** convient excellemment pour entrer en œuvre dans des processus à défilement rapide ou pour neutraliser les charges électrostatiques élevées. Grâce à la technologie de tension continue utilisée, il livre une haute puissance de décharge. Un profilé en GFK confère à l'**EI DC** une extrême rigidité en flexion et permet de fabriquer des barres de grande longueur.

## Principe de fonctionnement

Les appareils d'ionisation de la DC Line fournissent en permanence des ions positifs et négatifs. Grâce au découplage direct des ions, l'appareil d'ionisation peut livrer une haute puissance de décharge permettant de neutraliser les charges électrostatiques. Des aiguilles en tungstène d'une grande longévité font de l'**EI DC** un appareil d'ionisation robuste : des souillures légères sur le bandeau à aiguilles n'affectent pratiquement pas l'efficacité du découplage des ions. L'**EI DC** s'exploite avec un bloc de décharge EN 1 DC.

## Propriétés

- Profilé en GFK haute dureté, avec rainure en T
- Câble haute tension flexible à gaine silicone
- Pointes d'ionisation grande longévité en tungstène
- Neutralisation de charges électrostatiques élevées
- Portée élevée atteignant 100 mm
- Mise en œuvre dans les processus à défilement rapide

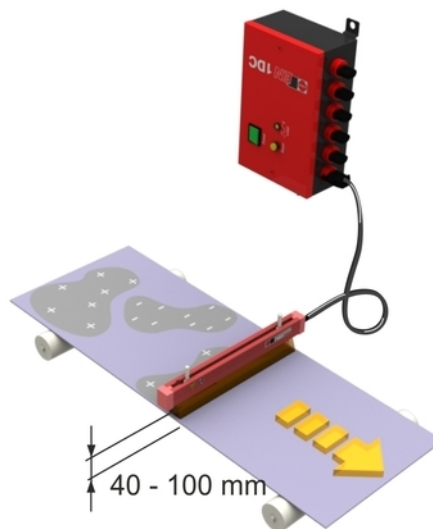


illustration 2 : L'exemple d'application



### Exemples de mise en œuvre

La haute puissance de décharge de l'**EI DC** permet sa mise en œuvre dans les processus à exécution rapide (tapis de matière circulant à 400 m/min maximum) ou de neutraliser des surfaces comportant de hautes charges électrostatiques.

La portée de l'**EI DC** atteint 100 mm. Il est convient donc aussi aux cas d'incorporation dans lesquels il n'est pas possible de s'approcher à moins de 30 mm de la surface à décharger.

Un profilé haute dureté en GFK rend l'**EI DC** très rigide en flexion. Même une longue barre d'ionisation n'a besoin d'être montée que par quelques points peu nombreux dans le système de production - une rainure en T ménagée au dos de la barre laisse beaucoup de latitude à cette fin. Le câble HT à gaine silicone permet de petits rayons de courbure lors du montage et il ne craint ni les trépidations ni les mouvements, par exemple dans les systèmes de maintenance.

La DC Line permet de travailler avec des câbles HT mesurant au total 50 m maximum. En liaison avec le bloc de décharge EN 1 DC marchant sur une tension continue de 24 V, il en résulte un système d'ionisation d'un emploi extrêmement flexible.

### Caractéristiques techniques \*)

Type:	EI DC
N° de réf.: (avec borne de câble axial)	03.5067.000
Dimensions: (l x h)	18 x 25 mm
Longueur:	80 — 2000 mm
Écart efficace optimal:	40 — 100 mm
Longueur efficace: (= Longueur de barre)	- 60 mm
Plus petit rayon de courbure: (câble HT)	R = 20 mm
Température de mise en œuvre:	+5 — +45 °C
Température de stockage/de transport:	-15 — +60 °C

\*) Sous réserves de modifications techniques !

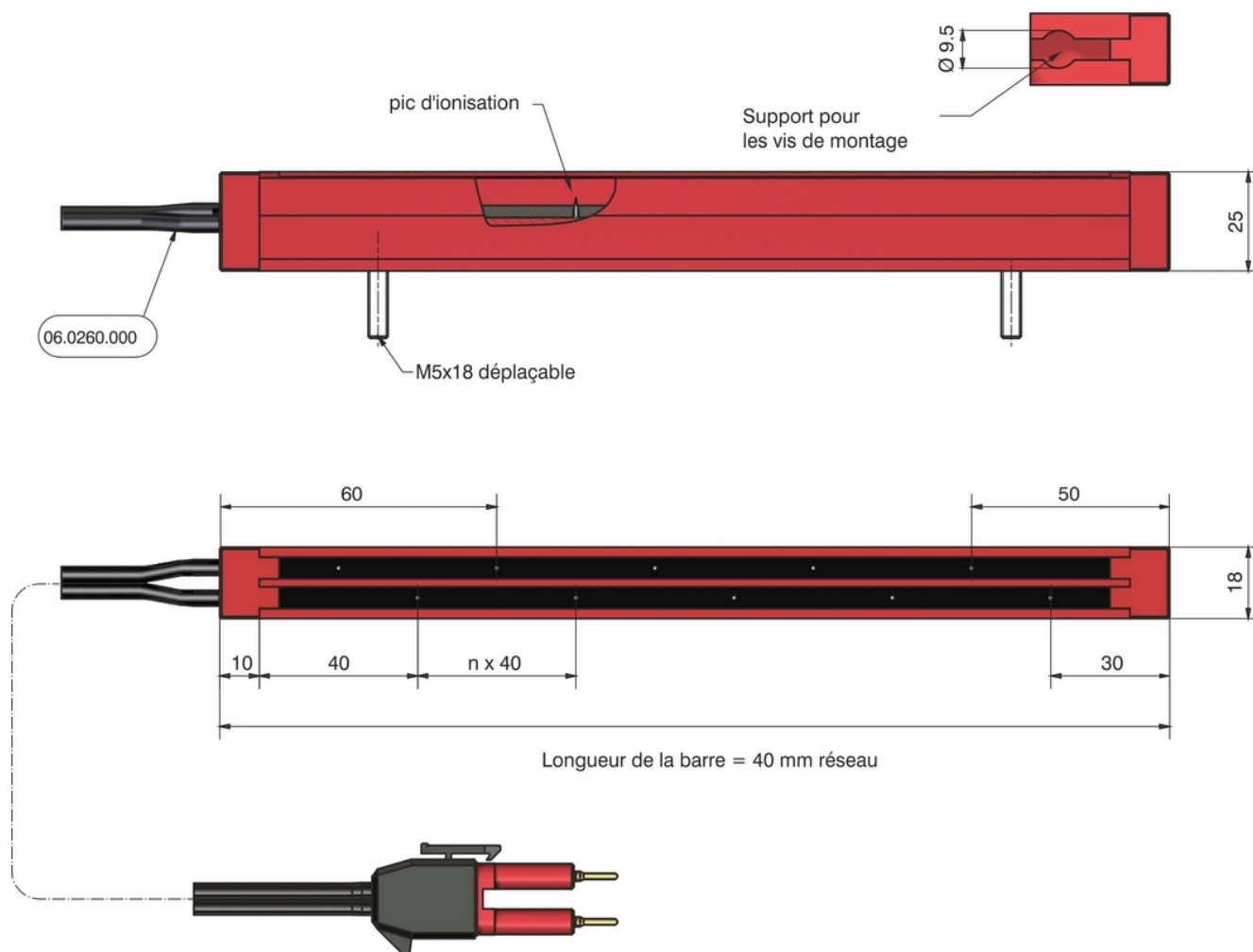


illustration 3 : Afficher le dessin technique EI DC